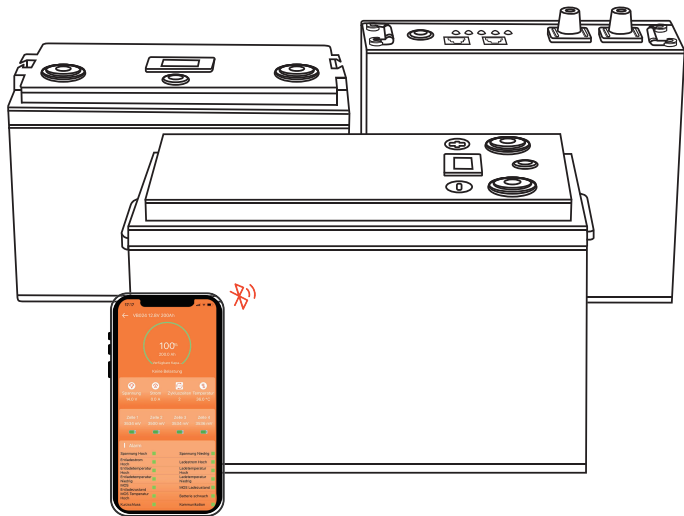


CREABEST



LiFePO₄ Battery Manual

Modèles de la série Creabest VB

Modèle	VB021-20AH	VB022-30AH	VB026-40AH	VB006-40AH	VB023-50AH	VB018-100AH	VB034-135AH
Capacité nominale	20Ah, 256Wh	30Ah, 384Wh	40Ah, 512Wh	40Ah, 512Wh	50Ah, 640Wh	100Ah, 1280Wh	135Ah, 1728Wh
Tension nominale	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V
Tension de protection de décharge BMS	8V	8V	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V
Tension de charge recommandée	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V
Courant de décharge standard	10A	15A	20A	20A	25A	50A	67A
Courant de décharge continu max.	20A	30A	40A	40A	50A	100A	135A
Courant de coupure de décharge BMS	30A(1S)	40A(1S)	100A(10S)	100A(10S)	100A(10S)	180A(10S)	200A(10S)
Courant de décharge de crête	30A(1S)	40A(1S)	150A(5S)	150A(5S)	150A(5S)	350A(5S)	350A(5S)
Courant de charge standard	10A	15A	20A	20A	25A	50A	67A
Courant de charge max	20A	30A	40A	40A	50A	100A	135A
Type de borne	M5	M6	M6	M6	M6	M8	M8
Poids Net	2.25KG	3.65KG	5.4KG	5.4KG	5.9KG	10.0KG	13.5KG
Taille (L*W*H) (mm)	181*77*170	223*95*175	223*135*182	223*120*176	223*135*182	346*190*220	346*190*220
Température de charge	0°C -55°C						
Température de décharge	-20°C -60°C						
Résistance	≤10mΩ						

Modèles de la série Creabest VB avec bluetooth

Modèle	VB029-40AH bluetooth	VB038-50AH bluetooth	VB049-70AH bluetooth	VB047-75AH bluetooth	VB030-100AH bluetooth	VB037-135AH bluetooth
Capacité nominale	40Ah, 512Wh	50Ah, 640Wh	70Ah, 896Wh	75Ah, 960Wh	100Ah, 1280Wh	135Ah, 1728Wh
Tension nominale	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V
Tension de protection de décharge BMS	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V
Tension de charge recommandée	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V
Courant de décharge standard	20A	25A	35A	40A	50A	67A
Courant de décharge continu max.	40A	50A	70A	75A	100A	135A
Courant de coupure de décharge BMS	100A(10S)	100A(10S)	150A(10S)	150A(10S)	180A(10S)	200A(10S)
Courant de décharge de crête	150A(5S)	150A(5S)	300A(5S)	350A(5S)	350A(5S)	350A(5S)
Courant de charge standard	20A	25A	35A	40A	50A	67A
Courant de charge max	40A	50A	70A	75A	100A	135A
Type de borne	M6	M6	M6	M8	M8	M8
Poids Net	5.4KG	5.9KG	7.2KG	10.70KG	10.75KG	13.5KG
Taille (L*W*H) (mm)	223*135*182	223*135*182 240*152*185	223*135*182	346*190*220	346*190*220	346*190*220
Température de charge	0°C -55°C					
Température de décharge	-20°C -60°C					
Résistance	≤10mΩ					

Modèles de la série Creabest VB avec bluetooth

Modèle	VB043-150AH bluetooth	VB046-175AH bluetooth	VB024-200AH bluetooth	VB048-200AH bluetooth	VB035-270AH bluetooth	VB028-300AH bluetooth
Capacité nominale	150Ah, 1920Wh	175Ah, 2240Wh	200Ah, 2560Wh	200Ah, 2560Wh	270Ah, 3456Wh	300Ah, 3840Wh
Tension nominale	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V	12.8V
Tension de protection de décharge BMS	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V	10.6V
Tension de charge recommandée	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V	14.4V-14.6V
Courant de décharge standard	75A	88A	100A	100A	135A	150A
Courant de décharge continu max.	150A	200A	200A	200A	200A	300A
Courant de coupure de décharge BMS	200A(10S)	300A(10S)	300A(10S)	300A(10S)	300A(10S)	450A(10S)
Courant de décharge de crête	350A(5S)	350A(5S)	350A(5S)	350A(5S)	350A(5S)	600A(5S)
Courant de charge standard	75A	88A	100A	100A	135A	150A
Courant de charge max	150A	200A	200A	200A	200A	200A
Type de borne	M8	M8	M8	M8	M8	M10
Poids Net	16.3KG	21.5KG	19.0KG	23.5KG	30.0KG	34.9KG
Taille (L*W*H) (mm)	345*190*245	330*318*143	345*190*245	340*302*147	352*362*143	423*243*248
Température de charge	0°C -55°C					
Température de décharge	-20°C -60°C					
Résistance	≤10mΩ					

Modèle	VB032-100AH bluetooth	VB033-200AH bluetooth	VB055-100AH bluetooth	VB121-170AH bluetooth		
Capacité nominale	100Ah, 2400Wh	200Ah, 4800Wh	100Ah, 2400Wh	170Ah, 4080Wh		
Tension nominale	24V	24V	24V	24V		
Tension de protection de décharge BMS	21.2V	21.2V	21.2V	21.2V		
Tension de charge recommandée	28.8V-29.2V	28.8V-29.2V	28.8V-29.2V	28.8V-29.2V		
Courant de décharge standard	50A	100A	50A	85A		
Courant de décharge continu max.	100A	200A	100A	170A		
Courant de coupure de décharge BMS	180A(10S)	200A(10S)	180A(10S)	180A(10S)		
Courant de décharge de crête	350A(5S)	350A(5S)	350A(5S)	350A(5S)		
Courant de charge standard	50A	100A	50A	85A		
Courant de charge max	100A	200A	100A	170A		
Type de borne	M8	M8	M8	M8		
Poids Net	19.2KG	47.5KG	25KG	34.2KG		
Taille (L*W*H) (mm)	532*207*215	394*357*233	340*300*146	426*383*142.5		
Température de charge	0°C -55°C					
Température de décharge	-20°C -60°C					
Résistance	≤10mΩ					

Contenu

1、 Description du produit	4
1.1 Informations générales	4
1.2 Caractéristiques principales	4
1.3 Système de gestion de batterie (BMS)	4
2、 Consignes et mesures de sécurité	5
2.1 Avertissement général	5
2.2 Avertissement de charge et de décharge	5
2.3 Avertissement de transport	5
2.4 Élimination / recyclage des batteries	5
3、 Installation de la batterie	6
3.1 Contrôle	6
3.2 Préparation	6
3.3 Connexion de la batterie	6
3.4 Emplacement / état de l'installation	6
3.5 Courbe de charge et de décharge	7
3.6 Entretien / maintenance de la batterie	8
3.7 Stockage de la batterie / hivernage	8
4、 Service et assistance	9
4.1 Service	9
4.2 Retours et remboursements	9
4.3 Garantie et garantie	9

1、Description du produit

1.1 Informations générales

Afin d'obtenir une alimentation électrique stable même sous de lourdes charges, les batteries au lithium sont certainement la meilleure alternative aux batteries au plomb-acide. En plus de l'avantage de poids extrêmement élevé, il dispose également d'une énorme réserve d'énergie, offrant une plus grande flexibilité pour les connexions de la batterie. Le système de gestion de batterie intelligent (BMS) intégré de la batterie LiFePO₄ de CREABEST protège non seulement la batterie de diverses conditions anormales, mais surveille également le processus de charge / décharge. La batterie assure une longue durée de vie et une excellente capacité de décharge. Comparé aux batteries au plomb, au gel ou AGM, il peut résister à des courants importants, peut être polyvalent et léger. De plus, la dernière technologie de fer au lithium offre un haut degré de sécurité intrinsèque, il n'y a donc aucun risque d'explosion, même dans les conditions les plus extrêmes.

Les batteries au lithium fer phosphate sont les plus sûres parmi les types de batteries au lithium conventionnelles. La tension nominale de la batterie au lithium fer phosphate est de 3,2V. Par conséquent, une batterie LiFePO₄ de 12,8V se compose de quatre cellules connectées en série; Une batterie LiFePO₄ 24V se compose de 8 cellules connectées en série.

1.2 Caractéristiques principales

Les batteries au lithium fer phosphate sont le choix chimique pour une série d'applications très exigeantes. Certaines de ses fonctions sont:

- Le système de gestion de la batterie (BMS) offre une protection complète de la batterie et gère intelligemment le processus de charge / décharge.
- Longue durée de vie, généralement jusqu'à 7 à 8 ans.
- Durée de vie élevée, même dans le cas d'une décharge profonde régulière, la durée de vie du cycle est plus de 3000 fois.
- Pas d'effet mémoire
- Densité d'énergie élevée - capacité plus grande, poids et volume plus petits.
- Une charge et une décharge élevées, une charge et une décharge rapides sont possibles.
- Protection de l'environnement, sans plomb, sans acide.

Domaines applicables: VR et caravanes / systèmes d'énergie photovoltaïque, solaire et renouvelable / pêche, moteurs de bateaux électriques / banques d'énergie, camping et activités de loisirs.

1.3 Système de gestion de batterie (BMS)

Le système de gestion de batterie surveille et contrôle chaque unité de la batterie pour s'assurer que la batterie est éteinte en cas de sous-tension ou de surcharge, et redémarre automatiquement immédiatement après la correction du problème pour éviter que la batterie ne soit endommagée.

Fonctions importantes du système de gestion de la batterie:

• Protection contre les surcharges

En cas de surcharge, le BMS désactivera la sortie de la batterie pour protéger la batterie. La batterie n'a pas de tension à ce moment; lorsque la condition revient à la normale, la batterie revient automatiquement à la normale.

• Protection contre les décharges profondes

Chaque cellule à l'intérieur de la batterie surveille individuellement la décharge profonde. Si cela provoque la désactivation de la sortie de la batterie, la batterie ne peut être remise sous tension qu'en la chargeant. Remarque: même les petits consommateurs, tels que les systèmes d'alarme, les relais, les systèmes de secours, etc. consommeront de la capacité et déchargeront la batterie. Si vous n'utilisez pas la batterie pendant une longue période, veuillez déconnecter toutes les connexions entre la batterie et le système.

• Protection contre les surtensions

La tension de charge totale de la batterie 12V LiFePO₄ est de 14,6V (la tension de charge d'une seule cellule ne peut pas dépasser 3,65V/cellule), et la tension de charge totale de la batterie 24V LiFePO₄ est de 29,2 V, sinon la batterie sera endommagée en raison d'une surtension. Par conséquent, il est préférable de charger les batteries LiFePO₄ avec un chargeur approprié avec une tension de charge finale de 14,4V-14,6V (28,8V-29,2V pour les batteries 24V). Alors que le BMS protège la batterie contre la surcharge, il doit lui-même absorber et brûler le courant. Si la tension de charge dépasse 14,6V (la batterie 24V est de 29,2V) pendant une longue période, cela endommagera le BMS !

• Équilibrage actif de la batterie

L'équilibreur actif intégré peut ajuster la batterie à tout moment pour s'assurer que les petites batteries internes (cellules) ont la même tension et prolongent la durée de vie de la batterie.

• Contrôle de charge

BMS surveille et contrôle toujours tous les paramètres d'une charge fiable et sûre. En cas de problème, vous pouvez empêcher la charge en désactivant la sortie de la batterie pour protéger la batterie.

• Protection de la température de la batterie

Lorsque la température de la batterie est trop élevée / trop basse, le BMS éteint la batterie. À ce stade, vous devez d'abord attendre que la température revienne à des conditions normales, puis BMS active à nouveau la sortie.

2. Consignes et mesures de sécurité

2.1 Avertissement généra

- Veuillez lire ce manuel avant d'installer et d'utiliser la batterie .
- Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par un fonctionnement incorrect ou une mauvaise utilisation du produit.
- Les piles ne peuvent pas être utilisées en série.
- Ne court-circuitez pas les bornes positives et négatives de la batterie.
- Veuillez vérifier le circuit de routage pour vous assurer que l'adaptateur et le connecteur sont corrects.
- Veuillez garder la batterie à l'écart de l'eau, de la chaleur, des étincelles et des produits chimiques nocifs.
- Ne plongez pas le sac dans l'eau et ne le jetez pas au feu.
- Ne placez pas l'emballage à haute température ou à la lumière directe du soleil.
- Ne pas percer, faire tomber, presser, brûler, pénétrer, secouer ou frapper la batterie.
- Placez la batterie dans un endroit frais et sec. S'il est stocké pendant plus de trois mois, veuillez le charger à 80% avant utilisation. La batterie doit être chargée une fois tous les 3 mois.
- Ne démontez pas et ne réassemblez pas la batterie.

2.2 Avertissement de charge et de décharge

- Si la profondeur de décharge LiFePO₄ est trop grande, cela peut provoquer des dommages et entraîner un danger. Veuillez installer des relais de sécurité ou des interrupteurs d'isolement pour empêcher les consommateurs silencieux de se décharger profondément.
- Si la batterie au lithium est endommagée ou surchargée, la batterie au lithium dégagera des gaz nocifs, tels que le phosphate.
- La plage de température dans laquelle la batterie peut être chargée est de 0°C à 50°C. La charge de la batterie à des températures en dehors de cette plage peut gravement endommager la batterie ou réduire la durée de vie de la batterie.
- La batterie peut décharger la plage de température est de -20°C à 60°C. Décharger la batterie à une température en dehors de cette plage peut gravement endommager la batterie ou réduire sa durée de vie

2.3 Avertissement de transport

Les batteries au lithium doivent être transportées dans leur emballage d'origine ou dans un emballage approprié. Ne soulevez pas la batterie par la connexion, mais uniquement par la poignée.

La batterie a été testée conformément à la section 38.3 (ST / SG / AC.10 / 11 / 5ème édition) de la partie III du "United Nations Test and Standards Manual". En termes de transport, la batterie appartient à un emballage UN3480 catégorie 9 type II et doit être conforme aux réglementations en vigueur. Cela signifie qu'il doit être emballé conformément à l'instruction d'emballage P903 pour le transport terrestre ou maritime (ADR, RID et IMDG) et le transport aérien (IATA) conformément à l'instruction d'emballage P965. L'emballage d'origine répond à ces exigences.

2.4 Élimination / recyclage des batteries

- Les piles portant une marque de recyclage doivent être éliminées par l'intermédiaire d'une agence de recyclage reconnue.
- La batterie ne doit pas être jetée avec les déchets ménagers ou industriels.
- Les batteries au phosphate de fer LiFePO₄ sont soumises à des réglementations d'élimination et de recyclage, selon le pays et la région.
- Ne jetez pas la batterie au feu.

3、 Installation de la batterie

3.1 Contrôle

Après avoir reçu la batterie LiFePo4, veuillez vérifier attentivement si la batterie a été endommagée par quelque moyen que ce soit (par exemple le transport). Dans ce cas, veuillez ne pas mettre la batterie en service et contacter le vendeur.

3.2 Préparation

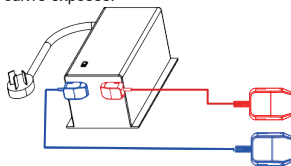
Avant d'installer et d'utiliser la batterie, il est recommandé de préparer les équipements ou outils suivants :

- Gants isolants, ruban isolant
- AWG3/30mm2 ou fil plus épais (noir et rouge)
- Clé ordinaire/clé Allen

De plus, en raison des exigences de sécurité du transport, la puissance de la batterie en usine est d'environ 70 %. Et en raison des différences dans les itinéraires de transport et de stockage, lorsque les batteries sont reçues, toutes les batteries n'ont pas la même puissance. Il est recommandé de charger complètement la batterie avant de l'utiliser.

3.3 Connexion de la batterie

- Avant de brancher la batterie, utilisez le bouton interrupteur batterie pour éteindre la batterie : appuyez sur l'interrupteur pendant environ 4 secondes.
- Assurez-vous que l'onduleur est hors tension.
- Veuillez fixer fermement la batterie avec de la colle ou une ceinture. La distance entre la batterie et l'onduleur doit être inférieure à 100 cm.
- Connectez le câble : placez la cosse du câble sur le pôle de la batterie, placez la rondelle, placez la rondelle élastique, puis insérez et serrez le boulon. Lors du serrage des boulons, veuillez utiliser le couple correct et utiliser un outil isolé qui correspond à la taille de la clé de batterie.
- Verrouillez fermement le fil NOIR au pôle négatif de l'onduleur, puis verrouillez solidement l'autre borne au pôle négatif de la batterie. Veuillez utiliser du ruban isolant pour protéger les fils de cuivre exposés.
- Verrouillez fermement le fil ROUGE au pôle positif de l'onduleur, puis verrouillez fermement l'autre extrémité au pôle positif de la batterie. Veuillez utiliser du ruban isolant pour protéger les fils de cuivre exposés.



- Ne court-circuitez pas les fils lors de la fixation des fils aux deux pôles de la batterie. La pince et la borne doivent être solidement connectées.

Remarque : assurez-vous que la batterie LiFePO4 n'est pas connectée à l'envers. Si la batterie est mal branchée, le dispositif électronique BMS sera irrémédiablement endommagé et devra être remplacé par une nouvelle carte BMS. Ceci n'est pas une condition de garantie.

3.4 Emplacement / état de l'installation

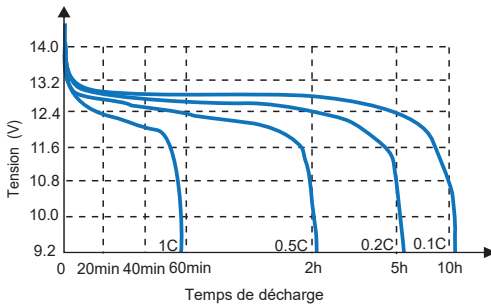
Bien que le poids des batteries LiFePO4 soit plus léger que celui des batteries au plomb (AGM, GEL, etc.), vous devez vous assurer que les batteries sont correctement fixées lors de l'installation et toujours utiliser un équipement de transport approprié. Si des supports de batterie sont déjà disponibles et adaptés, vous pouvez continuer à les utiliser.

Remarque: la batterie peut être placée verticalement ou couchée.

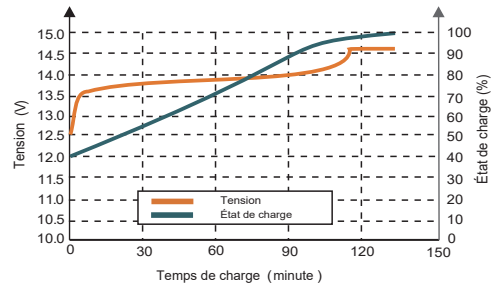
Assurez-vous que la batterie LiFePO4 a été installée et fixée de manière à ne pas bouger d'avant en arrière (serrez la ceinture) pendant l'utilisation. Veuillez manipuler la batterie au lithium avec soin pour éviter les accidents.

3.5 Courbe de charge et de décharge

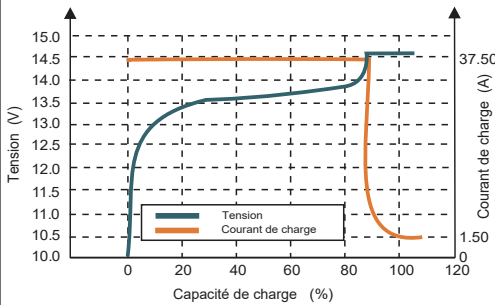
Courbe de décharge à différents taux (25 °C)



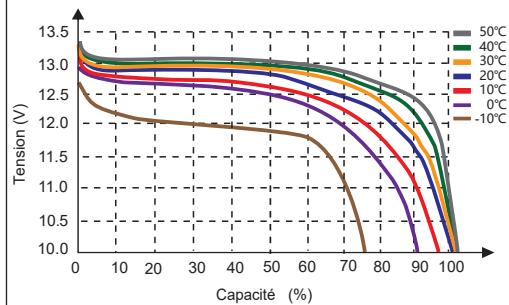
Courbe d'état de charge (0,5C, 25 °C)



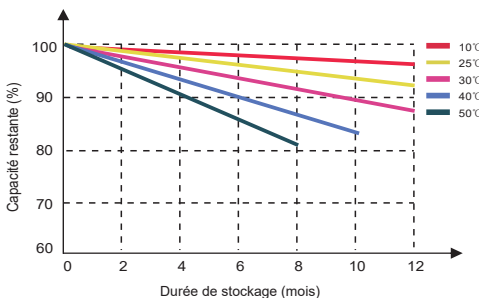
Caractéristiques de charge (0,5 C, 25 °C)



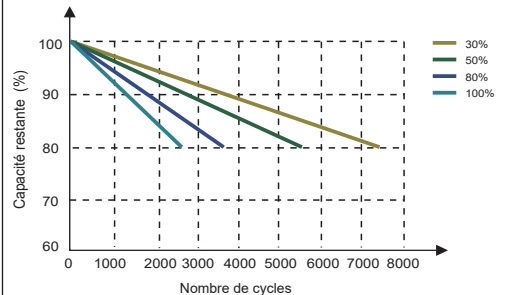
Courbe de décharge de température différente (0.5C)



Courbe d'autodécharge à différentes températures



Différentes courbes de vie du cycle de décharge DOD



3.6 Entretien / maintenance de la batterie

- Veuillez effectuer une inspection visuelle régulièrement.
- Vérifiez l'apparence de la batterie. Le dessus de la batterie et les bornes du connecteur doivent être propres, secs et exempts de corrosion.
- Vérifiez les câbles et les connexions de la batterie. Remplacez les câbles endommagés et resserrez les connexions desserrées.
- Veuillez nettoyer la batterie régulièrement.
- Débranchez la batterie de la source de charge ou de la charge.
- Utilisez un chiffon humide ou une brosse non métallique pour nettoyer le dessus et les connexions de la batterie.
- Essuyez la batterie avec un chiffon propre et gardez la zone de la batterie propre et sèche.
- Assurez-vous que la batterie est complètement sèche avant de la réactiver et / ou de la reconnecter à une source de charge ou à une charge.
- Veuillez garder les bornes et les fiches exemptes de corrosion. La corrosion des bornes affectera les performances de la batterie et entraînera des risques pour la sécurité.
- Veuillez vérifier régulièrement la tension de la batterie pour évaluer l'état de la batterie. Utilisez-le périodiquement au moins une fois par an pour maintenir la capacité de la batterie et calibrer l'état de charge.

3.7 Stockage de la batterie / hivernage

Veuillez suivre les conseils ci-dessous pour vous assurer que la batterie est en bon état:

- Avant un stockage à long terme, veuillez charger la batterie à 60% -80% et stocker la batterie dans un endroit frais et sec.
- Débranchez la batterie de l'appareil pour éliminer les charges parasites susceptibles de décharger la batterie.
- Manipulez la batterie avec précaution, ne la percez pas, ne la laissez pas tomber, ne la pressez pas, ne la brûlez pas, ne la percez pas, ne la secouez pas ou ne la heurtez pas.
- Chargez la batterie au moins une fois tous les 3 mois pour éviter une décharge excessive. Il est recommandé de charger la batterie à environ 60% -80% de sa capacité.
- Veuillez garder la batterie à l'écart de l'eau, de la chaleur, des étincelles et des produits chimiques nocifs.
- Ne plongez pas le sac dans l'eau et ne le jetez pas au feu.
- Ne placez pas l'emballage à une température élevée ou à la lumière directe du soleil.
- A la sortie de l'usine, la batterie est chargée à 70%. En raison du long temps de transport, la tension peut être trop basse. Il est recommandé de charger complètement la batterie avant de l'utiliser.
- Les températures inférieures à -20 ° C n'endommageront pas la batterie. Cependant, il est généralement nécessaire de s'assurer que les batteries très froides s'adaptent lentement à la température ambiante. Un chauffage rapide peut provoquer la formation de condensation à l'intérieur du boîtier et endommager la batterie.

4. Service et assistance

4.1 Service

Si vous avez des questions sur la batterie après l'achat ou pendant son fonctionnement, veuillez vous référer aux instructions suivantes:

- Si la tension de la batterie est trop faible pour alimenter la charge de manière fiable, veuillez charger la batterie dès que possible.
- Si la température de la batterie est trop élevée ou trop basse, déconnectez toutes les connexions et laissez la batterie se tenir debout jusqu'à ce qu'elle refroidisse ou atteigne la température ambiante.
- Si un courant excessif traverse la batterie et provoque une panne de batterie, déconnectez la charge jusqu'à ce que la batterie revienne à la normale.
- Si la batterie tombe en panne en raison d'un court-circuit, veuillez éliminer immédiatement le court-circuit et la batterie reprendra son fonctionnement normal.
- Si la batterie est verrouillée en raison d'une décharge excessive, veuillez utiliser un chargeur externe avec fonction d'activation de la batterie au lithium pour l'activer.

Vous pouvez également nous contacter par e-mail pour obtenir de l'aide, veuillez expliquer le problème en détail ou joindre une photo lors de la prise de contact. Conseil: lorsque vous nous contactez directement, veuillez avoir votre numéro de commande ou votre numéro de facture et le SKU du produit à portée de main.

4.2 Retours et remboursements

Si pour une raison quelconque vous n'êtes pas satisfait de votre achat, vous pouvez retourner les produits.

- Renvoyez-le dans les 30 jours suivant la réception de la marchandise, à condition que la marchandise soit complète et inutilisée, non endommagée et non modifiée. Nous ne pouvons garantir que votre article sera accepté pour un remboursement ou un échange s'il ne répond pas à ces exigences. Les retours en dehors de 30 jours nécessitent une approbation spéciale.
- CREABEST renonce aux frais de réapprovisionnement et paie les frais d'expédition pour les articles retournés pour l'une des raisons suivantes: dommages d'expédition, produit défectueux, produit incorrect que vous avez reçu ou produit supplémentaire que vous n'avez pas commandé. Pour toutes les autres raisons, les clients sont responsables des frais d'expédition et de réapprovisionnement.
- Vous recevrez un remboursement sous 3 à 5 jours ouvrés. Après avoir reçu votre produit.
- Les clients doivent contacter le service CREABEST avant de retourner les marchandises. Si le client ne nous en informe pas à l'avance, CREABEST ne sera pas responsable des articles retournés.
- Veuillez noter que CREABEST n'accepte pas les retours après modifications du produit, car cela invalidera notre politique de garantie. Si nous recevons le produit modifié, il sera retourné. Les frais engagés sont à votre charge.

De quelles informations avons-nous besoin de votre part:

- Numéro de commande et SKU de produit
- Une description détaillée du problème. Il est fortement recommandé de fournir une description détaillée de l'image ou une description détaillée de la vidéo.
- Après avoir retourné l'article, donnez-nous le numéro de suivi.

Il n'y a pas de remboursement dans les cas suivants:

- Marchandises artificielles endommagées.
- Une mauvaise utilisation peut endommager le produit.

4.3 Garantie et garantie

- Les produits CREABEST sont fabriqués selon les normes de qualité les plus strictes et CREABEST garantit que les batteries LiFePO4 peuvent être livrées en parfait état.
- CREABEST fournit une garantie légale pour les défauts de production et de matériaux lors de la livraison du produit, et la période de garantie est de 2 ans.
- CREABEST décline toute responsabilité pour les signes d'usure typiques.
- La garantie ne s'applique pas aux défauts qui peuvent être attribués à l'usure naturelle, à une mauvaise utilisation ou à un entretien insuffisant. Utilisez ce produit à vos propres risques.
- La garantie ne peut être confirmée que lorsque le produit est retourné avec une copie du reçu d'achat ou des informations de commande. Dans tous les cas, la garantie n'excède pas la valeur du produit.
- Activer le produit signifie que vous reconnaissez les conditions ci-dessus et assumez l'entière responsabilité de l'utilisation de ce produit.
- Le poids, la taille ou d'autres valeurs pertinents fournis par CREABEST doivent être considérés comme un guide. CREABEST n'assume aucune obligation formelle pour ces informations spécifiques, car des changements techniques pour une utilisation plus efficace du produit peuvent entraîner des valeurs différentes.